

위치	오류유형	수정 전	수정 후												
27~27p 본문 27p	개념,공식-설명	<본문 27p> (1) 가연물별 분류 ① 일반화재(A급) ㉠ 연소 후 재를 남기지 않으며 보통화재라고도 불린다.	<본문 27p> (1) 가연물별 분류 ① 일반화재(A급) ㉠ 연소 후 재를 남기며 보통화재라고도 불린다.												
46~46p	개념,공식-설명	빨간키 46p 전기화재 용융흔의 비교 <table><tr><td>구 분</td><td>1차 용융흔</td><td>2차 용융흔</td></tr><tr><td>보이드 분포 (금속현미경)</td><td>커다랗고 둥근 보이드가 용융흔의 중앙에 생기는 경우가 많음</td><td>일반적으로 미세한 보이드가 많이 생김</td></tr></table>	구 분	1차 용융흔	2차 용융흔	보이드 분포 (금속현미경)	커다랗고 둥근 보이드가 용융흔의 중앙에 생기는 경우가 많음	일반적으로 미세한 보이드가 많이 생김	빨간키 46p 전기화재 용융흔의 비교 <table><tr><td>구 분</td><td>1차 용융흔</td><td>2차 용융흔</td></tr><tr><td>보이드 분포 (금속현미경)</td><td>일반적으로 미세한 보이드가 많이 생김</td><td>커다랗고 둥근 보이드가 용융흔의 중앙에 생기는 경우가 많음</td></tr></table>	구 분	1차 용융흔	2차 용융흔	보이드 분포 (금속현미경)	일반적으로 미세한 보이드가 많이 생김	커다랗고 둥근 보이드가 용융흔의 중앙에 생기는 경우가 많음
구 분	1차 용융흔	2차 용융흔													
보이드 분포 (금속현미경)	커다랗고 둥근 보이드가 용융흔의 중앙에 생기는 경우가 많음	일반적으로 미세한 보이드가 많이 생김													
구 분	1차 용융흔	2차 용융흔													
보이드 분포 (금속현미경)	일반적으로 미세한 보이드가 많이 생김	커다랗고 둥근 보이드가 용융흔의 중앙에 생기는 경우가 많음													
74~74p	개념,공식-설명	빨간키 74p ■ 액체 또는 고체 촉진제 수집용기 4가지 금속캔, 유리병, 특수증거물 수집가방, 일반 플라스틱(비닐) 용기	빨간키 74p ■ 액체 또는 고체 촉진제 수집용기 3가지 금속캔, 유리병, 특수증거물 수집가방, 일반 플라스틱(비닐) 용기												
669~669p	해설	본문 669p 03 <해설> 패턴이 나타나는 각도가 넓으면 연소의 속도가 빠르다.	본문 669p 03 <해설> 패턴이 나타내는 각도는 연소속도에 의해 영향을 받지 않는다.												

도서의 오류로 학습에 불편드린 점 진심으로 사과드립니다.
더 나은 도서를 만들기 위해 노력하는 시대교육그룹이 되겠습니다.